



ACCIAI AD ALTA FORMABILITÀ

Gli acciai ad alto limite elastico sono caratterizzati da una elevata duttilità, struttura a grano fine, basso contenuto di carbonio. Questi acciai combinano eccellenti proprietà meccaniche (alta resistenza alla trazione, buoni valori di resilienza, resistenza alle sollecitazioni a fatica), buona formabilità, buona saldabilità ed idoneità alla zincatura (classe 1). In sostituzione ai comuni acciai strutturali, sicuri sono i vantaggi quando la riduzione del peso è una priorità.

EN 10149-2:1997

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Tipologie:

S420MC**S500MC**

CAMPI DI UTILIZZO:

- veicoli da trasporto, (telai, sponde, cassoni)
- containers,
- profili,
- macchine agricole.

QUALITÀ	SU PROVETTA LONGITUDINALE			SU PROVETTA TRASVERSALE		RESILIENZA
	ReH min N/mm ²	RM N/mm ²	A% min	PIEGA α=180°D		KV A -20°C
S420MC	420	DA480 A620	19	0,5t*		27J
S500MC	500	DA 550 A 700	14	1,0 t		27J

*t= Spessore in mm della provetta D= Diametro del mandrino

ANALISI CHIMICA DI COLATA %

QUALITÀ	C %max	Mn %max	Si %max	P %max	S %max	Al tot %min	Nb %max	V %max	Ti %max	CE max
S420MC	0,12	1,60	0,50	0,025	0,015	0,015	0,09	0,20	0,15	0,28
S500MC	0,12	1,70	0,50	0,025	0,015	0,015	0,09	0,20	0,15	0,32

ACCIAI ANTIUSURA

Questi acciai, normalmente denominati "martensitici", sono resistenti all'abrasione con durezze medie rispettivamente di 400 HBW e 450 HBW. Grazie alla loro versatilità in termini di elevata tenacità ed eccellente saldabilità, risultano essere la scelta ottimale per la maggior parte delle applicazioni soggette ad usura.

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Tipologie:

HB400**HB450**

CAMPI DI UTILIZZO:

- macchine per attività estrattive e movimento terra,
- attrezzature per frantumazione e polverizzazione (mulini e frantoi),
- benne, cesoie, nastri trasportatori,
- presse per rottami,
- elevatori,
- escavatrici,
- trasporto e trattamento delle ghiaie,
- pianali e sponde per ribaltabili.

QUALITÀ	Resistenza allo snervamento (MPa)	Resistenza alla trazione trasversale (MPa)	Allungamento (%)	Durezza	Prova d'impatto charpy V
HB400	1050	1250	10	HBW= 360-440	35J Longitudinale a -40°C
HB450	1200	1400	10	HBW= 410-490	30J Longitudinale a -40°C

ANALISI CHIMICA - ANALISI DI CALORE %

QUALITÀ	C	Si	Mn	P	S	Cr (*)	Ni (*)	Mo (*)	B
HB400	≤ 0,16	≤ 0,70	≤ 1,60	≤ 0,025	≤ 0,010	≤ 0,50	≤ 0,25	≤ 0,25	≤ 0,005
HB450	≤ 0,21	≤ 0,70	≤ 1,60	≤ 0,025	≤ 0,010	≤ 0,50	≤ 0,25	≤ 0,25	≤ 0,005

(*) In base allo spessore questi elementi vengono impiegati per completare la tempera.